

一体焼結型ドリル

(繊維強化プラスチック加工)

先端が全て PCD の為、ダイヤモンドチップ型と比較すると内径の精度が良く、綺麗に仕上がります。



寸法例	$\Phi 2.5 \times 3-70 \times S2.5 \times 100AL \times 2P$
被削材 用途	カーボン C/C 焼結前セラミックス
POINT	クラックの発生を抑制させることができます。 仕様違いも可能ですので、御相談下さい。

 株式会社 小林ダイヤ

〒435-0011 静岡県浜松市東区国吉町 1332

TEL 053-421-9938 FAX 053-421-8777

<http://www.kobayashidia.com>

→→→→→

